

2成分形ポリサルファイド系シーリング材

SC-500NB

(ノンブリードタイプ)

JIS A5758 F-20LM-8020(PS-2)

誕生!!

1成分形ポリサルファイド系シーリング材

SC-500sl

(ノンブリードタイプ)

JIS A5758 F-20LM-8020(PS-1)

ニーズに応える!

**新ポリサルファイド系
シーリング材****高耐候****ノンブリード**

しかも

扱い易い!

これまでにない多彩な高機能で お客様のニーズにお応えします!!

ハマタイト SC-500NB(2成分形)およびSC-500SL(1成分形)は、当社が長年培った高分子技術をベースに開発された、ポリサルファイド系シーリング材です。この2つの商品は、従来の2成分形ポリサルファイド系同様に意匠性に優れ、石目地・タイル目地等に使用することができます。

さらに、シーリング材表面の高耐候性を実現したため、建物の長寿命化(メンテナンスの省力化・低コスト化)に貢献します。また、各種塗料との塗装性に優れるノンブリードタイプで、露出目地・塗装目地を選ばずご使用頂けます。

高 耐 候

従来のポリサルファイド系シーリング材をしのぐ

高耐候性を実現しました。

ひび割れ・白亜化等の劣化が少なく、

建物の長寿命化に貢献します。

その結果、**メンテナンス周期の長期化による**

トータルコストダウンにも貢献します。

※促進耐候性試験(サンシャインウェザーオメーター)結果に基づく

〈サンシャインウェザーオメーター3,000時間照射後状況〉



非 汚 染

● 露出目地(石目地)

従来の2成分形ポリサルファイド系と同様に

石材に対する汚染性に優れ、**石目地にも安心して
ご使用頂けます。**

● 塗装目地

塗装用途に幅広くご使用頂ける

ノンブリードタイプのシーリング材です。

※汚染性(ブリード):

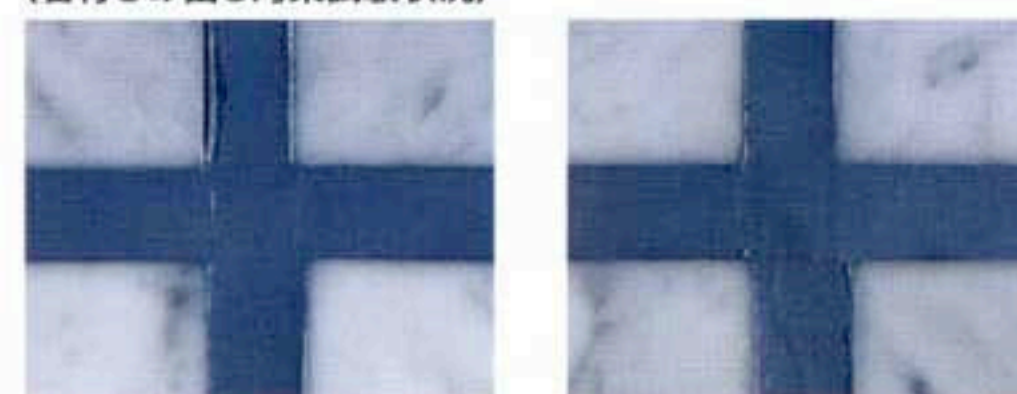
表面に珪砂を振り掛け、その付着・残存にて汚染性を確認

※密着性:

碁盤目試験にて確認

※各種塗材との適合性は事前にご確認下さい。

〈石材しみ出し汚染試験状況〉

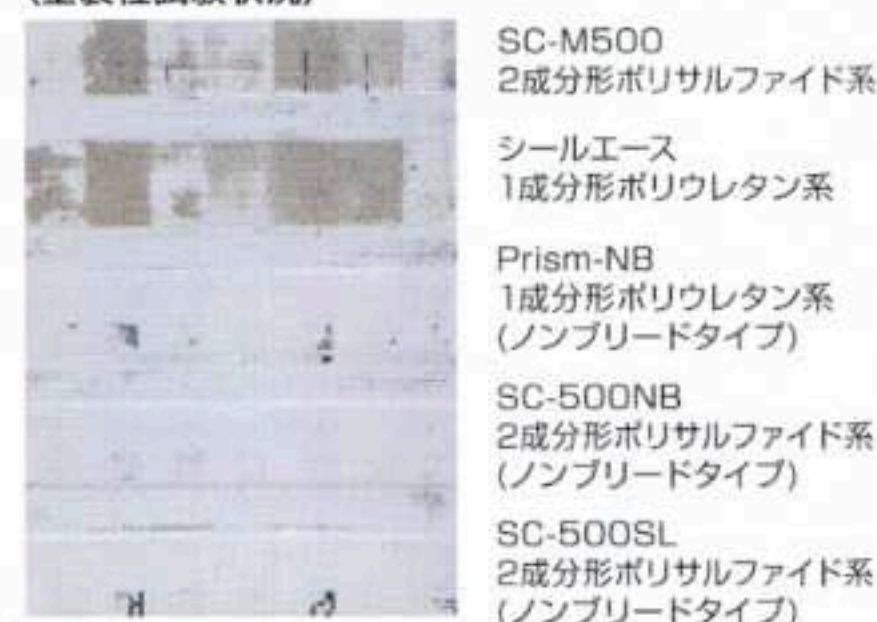


SC-500NB

SC-M500(従来品)

最もしみ出し汚染が発生しやすい大理石に対しても、汚染は無く良好です。(屋内常温養生×12ヶ月)

〈塗装性試験状況〉



弊社ポリウレタン系ノンブリードタイプ「Prism-NB」同様、各種塗料を汚染する事のないノンブリード性能を有しています。

施工現場での管理を容易にしました

● 硬化不良が生じません

SC-500NBは、2成分形でありながら、**攪拌不良などによる硬化不良が発生しません。**
安心して採用・施工いただけます。

※必ず使用(攪拌作業)直前に開封し、ご使用下さい。

● 1成分形(SC-500SL)・2成分形(SC-500NB)の性能差が殆どありません

従来のSC-500SL(1成分形)の配合技術をSC-500NB(2成分形)にも活用しているため、

それぞれの性能・性状に著しい違いが無いので、安心して施工現場での状況に応じた
使い分けができます。

● 在庫管理が容易です

SC-500NB(2成分形)においては、他の2成分形と同様にカラーマスター方式を採用しています。
各色共用のベース材に必要な色調のカラーマスターを投入・混合する方式のため、

在庫管理が容易になります。

主な用途(使用可能部位)

石目地、タイル目地、RC造各種目地 等(従来2成分形ポリサルファイド系を使用していた部位に問題無く適用)

※ガラス廻り目地には使用できません。

※シリコン系シーリング材の近くでは同時施工しないでください。

異種シーリング材との打ち継ぎ接着性について

異種シーリング材の打ち継ぎに当っては、種類の検討・施工手順の確認・使用プライマーの選定を十分に行い、特に、
下記表の打ち継ぎ接着性と併せ、動的追従性・塗装性等の
適材適所を考慮した材料選定を実施願います。

打ち継ぎ接着面はよく清掃を行うか、ナイフで表面を切除し新しい面を出してから施工して下さい。特に先打ち材料が、スーパーII・UH-01NBの場合には新しい面を出した後、打ち継ぎ接着させる必要があります。

	SC-500NB (PS-2)	SC-500SL (PS-1)	スーパーII (MS-2)	スーパーIINB (MS-2)	SC-M500 (PS-2)	UH-01NB (PU-2)	マイレックスZ (IB-2)	シリコン70 (SR-2)	スーパーワン (MS-1)	スーパーワンLM (MS-1)	プリズムNB (PU-1)
SC-500NB SC-500SL 【先打ち】	○ (No.40)	○ (No.40)	○ (No.40)	○ (No.40)	○ (No.45)	○ (No.30)	○ (No.85)	○ (No.70)	○ (No.40)	×	○ (No.40)
SC-500NB SC-500SL 【後打ち】	○ (No.40)	○ (No.40)	○ (No.40)	×	○ (No.40)	○ (No.40)	※	×	○ (No.40)	×	○ (No.40)

※ マイレックスZにSC-500SLを打ち継ぐ場合は、ご相談ください。

荷姿

<SC-500NB>

6L SET×2缶/ケース

※e-can仕様はございません。

※専用カラーマスターは別梱包となります。

232g×20個/ケース

(ブラックのみ 348g×20個/ケース)

<SC-500SL>

320ml×10本/ケース×2

カラー

ホワイト・ライトグレー・グレー・
ダークグレー・ダークブラウン・ベージュ・
ダークアンバー・ブラック・ステンカラー

※SC-500NBは専用カラーとなります。

※色調については色見本板でご確認ください。



使用プライマー

適用被着体	プライマー
アルミ・コンクリート	No.40



ホルムアルデヒド放散等級

JSIA-F☆☆☆☆

SC-500NBおよびSC-500SLの性能

●JIS A5758 F-20LMに基づく性能

項目			製品	SC-500NB (2成分形 ポリサルファイド系)	SC-500SL (1成分形 ポリサルファイド系)	
スランプ(mm)	縦	5℃	0	0		
		50℃	0	0		
	横	5℃	0	0		
		50℃	0	0		
弾性復元性(%)			90	90		
(被着体)			アルミ	モルタル	アルミ	モルタル
60%引張応力(N/mm ²)	23℃		0.3	0.3	0.3	0.3
	-20℃		0.5	0.5	0.5	0.5
定伸張下での接着性			NF	NF	NF	NF
圧縮加熱・引張冷却後の接着性			NF	NF	NF	NF
水浸せき後の定伸張下での接着性			NF	NF	NF	NF
体積変化(損失)(%)			8	9		
耐久性区分			F-20-LM-8020(PS-2)	F-20-LM-8020(PS-1)		

※ 表中の「NF」は「破壊なし」であることを示します。

●参考となる性状

		SC-500NB (2成分形ポリサルファイド系)			SC-500SL (1成分形ポリサルファイド系)
外観		基剤	ペースト状		ペースト状
		硬化剤	液状		
		カラーマスター	ペースト状		
混合比 (基剤:硬化剤:カラーマスター)		100:0.19:3.2 (100:0.19:4.8) [※]			—
貯蔵安定性・有効期間(月)		6			6
押出し性(秒)	5℃	3			3
	23℃	1.5			1.5
(製造月)		1,2,11,12	3,4,5,9,10	6,7,8	通年
可使時間(時間)	5℃	4	—	—	4
	23℃	1	3	4	2
	35℃	—	—	2	1
硬化速度(日) (5mm厚完全硬化)	5℃	—	—	—	8
	23℃	—	—	—	4
	35℃	—	—	—	2
タックフリータイム (23℃・時間)		3	7	10	5
比重		1.22			1.31

※ ブラックのみ混合比が異なります。

●参考となる性能(H型引張接着性)

※表中の数値は標準値を示しています。試験は、いずれもJIS A1439に準じて実施しています。

被着体	条件	応力・伸び		50%引張応力 N/mm ² (kgf/cm ²)		最大引張応力 N/mm ² (kgf/cm ²)		最大荷重時の伸び (%)	
				SC-500NB	SC-500SL	SC-500NB	SC-500SL	SC-500NB	SC-500SL
アルミ×アルミ	養生後	23℃		0.19(1.9)	0.19(1.9)	1.37(14.0)	0.88(14.0)	1030	930
		-10℃		0.28(2.9)	0.28(2.9)	1.82(18.6)	1.02(18.6)	965	965
	加熱後	23℃		0.24(2.4)	0.21(2.4)	1.59(16.2)	1.05(16.2)	1025	1015
		-10℃		0.32(3.3)	0.29(3.3)	2.20(22.4)	1.23(22.4)	955	910
モルタル×モルタル	水浸せき後	23℃		0.19(1.9)	0.17(1.9)	1.19(12.1)	0.76(12.1)	1000	900
	養生後	23℃		0.19(1.9)	0.19(1.9)	1.11(11.3)	1.01(11.3)	795	775
		-10℃		0.27(2.8)	0.27(2.8)	0.97(9.9)	0.95(9.9)	780	780
	加熱後	23℃		0.24(2.4)	0.20(2.4)	1.29(13.2)	1.00(13.2)	770	800
		-10℃		0.31(3.2)	0.28(3.2)	1.37(14.0)	0.98(14.0)	705	815
	水浸せき後	23℃		0.19(1.9)	0.18(1.9)	0.82(8.4)	0.80(8.4)	800	725

横浜ゴムMBジャパン株式会社 シーリング材販売部

〒141-0031 東京都品川区西五反田7-20-9 KDX西五反田ビル4F

TEL.03-5745-9865 FAX.03-5745-9867 <http://www.yrc.co.jp/hamatite/>

※商品等につきましては、各地域の支店、営業所までお問い合わせください。

※本カタログ記載商品は、改良のため、仕様を予告なく変更させていただく場合がありますので、あらかじめご了承ください。